



**UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS JURÍDICAS E ECONÔMICAS**

PORTARIA Nº 012, DE 22 DE MAIO DE 2024

O DIRETOR DO CENTRO DE CIÊNCIAS JURÍDICAS E ECONÔMICAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO, usando de suas atribuições legais e estatutárias,

RESOLVE:

Art. 1º Alterar a **Portaria nº007.2024.CCJE** para designar o prof. **TACIANA LEMOS DIAS**, como representante do Departamento de Administração, no Comitê Institucional de Iniciação Científica da área de Ciências Sociais Aplicadas do Centro de Ciências Jurídicas e Econômicas (CCJE/UFES), conforme aprovação na reunião da Câmara Departamental, ocorrida no dia 16/05/2024, com prazo de vigência dos mandatos definido na coluna fim.

Art. 2º A professora Taciana Lemos Dias ocupará a vaga pelo período de dois anos, a partir de 22/05/2024.

Art. 3º A referida Comissão passa a ter a seguinte composição:

DEPARTAMENTO	DOCENTE	Portaria da Primeira nomeação	Data Fim
Administração	Taciana Lemos Dias	nº12.2024	21/05/2026
Arquivologia	Elias Silva de Oliveira	nº10.2023	08/05/2025
Biblioteconomia	Daniela Lucas da Silva Lemos	nº10.2023	08/05/2025
Ciências Contábeis	Luiz Claudio Louzada	nº07.2024	26/03/2026
Direito	Gilberto Fachetti Silvestre	nº10.2023	08/05/2025
Economia	Rafael Moraes	nº10.2023	08/05/2025
Gemologia	Daniela Teixeira Carvalho de Newman	nº10.2023	08/05/2025
Serviço Social	Francis Sodre	nº16.2023	05/06/2025

Art. 4º Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação.



**UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS JURÍDICAS E ECONÔMICAS**

HÉLIO ZANQUETTO FILHO
Diretor do Centro de Ciências Jurídicas e Econômicas